

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТРИБОТЕХНИЧЕСКИХ СОСТАВОВ NEODRIVE

Высокая эффективность триботехнических составов NeoDrive подтверждена многочисленными результатами стендовых и натурных испытаний. NeoDrive-технологии позволяют комплексно решать задачи эффективного использования промышленного оборудования.

Внедрение триботехнических составов NeoDrive в технологический цикл ремонта и планового обслуживания узлов и агрегатов позволяет:

- Снизить коэффициент трения и износ на трущихся поверхностях.
- Максимально защитить оборудование от износа.
- Снизить энергоемкость производственных процессов и удельных затрат на энергопотребление за счет повышения экономичности обработанных механизмов.
- Значительно снизить аварийные разрушения оборудования.
- Снизить эксплуатационные расходы на содержание и ремонт технических средств за счет увеличения надежности обработанных узлов.
- Снизить потребление запасных частей и комплектующих.
- Увеличить ресурс пар трения.
- Снизить температуру узла трения.
- Уменьшить и выровнять зазоры до номинальных значений.
- Уплотнить плунжерные, цилиндкопоршневые, винтовые и др. пары.
- Экономить смазочные материалы.
- Экономить топливо.
- Переводить механизмы на более дешевые масла и смазки.
- Перейти от планово-предупредительной системы обслуживания и ремонта к обслуживанию и ремонту по фактическому состоянию.
- Снизить экологическую нагрузку, связанную с влиянием шумов и вибраций.
- Улучшить рабочие характеристики оборудования.
- Снизить затраты на ремонт и простой.

## ПРЕИМУЩЕСТВА СОСТАВОВ NEODRIVE:

- Обработка узлов и агрегатов проводится в один этап.
- Стоимость обработки составами NeoDrive в 3-5 раз дешевле, чем обработка другими триботехническими составами.
- Количество действующего вещества в составе NeoDrive в 10 раз меньше, чем у других триботехнических составов, при более высокой эффективности.
- Состав находится во взвешенном состоянии в виде суспензии.
- Способность обрабатывать большую площадь поверхностей трения трущихся деталей и узлов за счет наноразмерности составов.
- Формируемый защитный слой обладает высокой износостойкостью и низким коэффициентом трения.
- Способность сохранять параметры трения и после смены масла до тех пор, пока защитный слой полностью не износится.
- Не превышаются нормы содержания по массовой доле механических примесей в маслах. Свободно циркулирует в масляной системе, не накапливаясь в масляном фильтре.

## РЕКОМЕНДОВАНО СПЕЦИАЛИСТАМИ

Технология обработки узлов и механизмов составами NeoDrive является одним из методов повышения износостойкости деталей механизмов, основанных на эффекте безопасности при осуществлении избирательного переноса.



Производитель:  
ООО Научно-производственное  
предприятие «Наносфера»  
**+7 (495) 544-46-48**  
**WWW.NEODRIVE.TECH**

## ИННОВАЦИОННЫЕ ТРИБОТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ



**ПОВЫШЕНИЕ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ  
И УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА  
СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ**

**WWW.NEODRIVE.TECH**

Интенсивное использование промышленного и гидравлического оборудования приводят к быстрому износу узлов и механизмов.

Как защитить оборудование от износа, а предприятие от лишних трат на сервис и ремонт?

Лучшая защита вашего оборудования — NeoDrive!

## NEODRIVE — ТРИБОТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Составы NeoDrive представляют собой суспензию, состоящую из мелкодисперсного порошка из многокомпонентной смеси природных минералов, позволяющую в процессе штатной эксплуатации формировать на поверхностях трения узлов и механизмов новую структуру трения, отличающуюся наиболее оптимальными триботехническими свойствами.

### СВОЙСТВА ТРИБОТЕХНИЧЕСКИХ СОСТАВОВ NEODRIVE:

- Антифрикционные
- Противоизносные
- Противозадирные
- Совместимы со всеми типами масел и смазок
- Не являются присадкой

Обработка узлов, агрегатов и механизмов с использованием составов NeoDrive проводится путем введения в штатную масляную систему, консистентную смазку, либо наносится непосредственно на обрабатываемые детали перед сборкой, модифицируя поверхности пар трения. Состав NeoDrive добавляется в старое масло. Качество масла не имеет значения.

Формирование слоя на изношенных поверхностях трения — управляемый процесс самой системой трения. Свойства защитного слоя и его толщина определяются исключительно текущими условиями зоны трения: нагрузкой, скоростью, температурой. Это связано с переходом в оптимальные условия работы узла трения.

### ФОРМИРОВАНИЕ НОВОГО ЗАЩИТНОГО СЛОЯ на узлах трения происходит в несколько стадий:

#### 1 СТАДИЯ:

**Подготовка поверхности** — тонкая очистка поверхностного слоя пар трения, деформированного в процессе эксплуатации.

#### 2 СТАДИЯ:

**Формирование защитного слоя** — образование на подготовленной поверхности металла защитного серповидного слоя повышенной прочности с повышенной маслодержащей способностью. При этом закрываются следы задиров, царапин и сколов. Толщина слоя ровно такая, какая необходима для компенсации износа и оптимизации зазоров в парах трения.

#### 3 СТАДИЯ:

**Динамическая регуляция защитного слоя** — поддержание защитного слоя с параметрами, необходимыми системе трения для оптимального состояния в конкретном режиме работы. Происходит динамическая регуляция параметров защитного слоя, необходимая для компенсации износа и оптимизации зазоров в парах трения. Режим трения смещается в зону гидродинамического режима трения, при котором износ минимален.

Применение триботехнических составов NeoDrive позволяют специалистам предприятий всех отраслей промышленности решать широкий спектр вопросов, связанных с эксплуатацией технологического и вспомогательного оборудования, увеличить сроки межремонтного и профилактического обслуживания узлов и механизмов, добиться существенной экономии материальных и финансовых ресурсов.

### ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАШ ОПЫТ



- Водный транспорт, судостроение и портовое оборудование.
- Гидравлическое и насосное оборудование.
- Горнодобывающее, карьерное и горно-шахтное оборудование.
- Деревообрабатывающее и деревоперерабатывающее оборудование.
- Дорожно-строительная, коммунальная и подъемно-транспортная техника.
- Пассажирский транспорт.
- Сельское хозяйство.
- Энергетическое оборудование.
- Жилищно-коммунальная техника и оборудование.
- Металлургическое производство.
- Нефтегазодобывающее и буровое оборудование.
- Оборудование для железнодорожного транспорта и вагоностроения.
- Тяжелое машиностроение и станкостроение.
- Автомобилестроение.

#### КОМПОЗИТ №1 (100 мл)

Для обработки компрессоров, нагнетателей, вакуумных насосов.

#### КОМПОЗИТ №2 (100 мл)

Для обработки промышленных, железнодорожных и судовых двигателей.

#### КОМПОЗИТ №3 (100 мл)

Для обработки станочного оборудования.

#### КОМПОЗИТ №4 (100 мл)

Для обработки передач, направляющих, подшипников и других механизмов, смазываемых пластичными смазками любого типа.



#### КОМПОЗИТ №5 (100 мл)

Для обработки подшипников качения.

#### КОМПОЗИТ №6 (100 мл)

Для обработки редукторов, мультипликаторов, зубчатых передач любого типа.

#### КОМПОЗИТ №7 (100 мл)

Для обработки гидравлических систем, прессов, исполнительных механизмов, подъемников, манипуляторов и др.

#### КОМПОЗИТ №8 (100 мл)

Для обработки бурового оборудования.